

Index du dossier de réception d'une réception par type concernant un Règlement
Index to the information package of a type approval with regard to a Regulation

Dernière Série d'amendements applicable <i>Last applicable Series of amendments</i>	N° de la réception de base et mise à jour <i>Base approval and update No</i>	Extension N° <i>Extension No</i>	Révision N° <i>Revision No</i>	Date d'émission <i>Issue date</i>	Fiche de renseignements <i>Information document</i>	
					Référence <i>Reference</i>	Nombre de pages <i>Number of pages</i>
406/2010	00	-	-	15/02/2019	ULLIT 36L 350BAR	170
406/2010	01	-	-	04/10/2019	ULLIT 36L 700BAR	220

Vu pour être annexé à la fiche de réception,
Approved and to be attached to the approval certificate,
 Le Directeur,
The Director,



A. DESCAMPS

N° d'homologation mis à jour : e6*79/2009*406/2010*0003*01 <i>Updated Approval No</i>		WTAS N° : W2019TY00600262
Mise à jour N° : 01 <i>Update No</i>	Date d'émission : 04/10/2019 <i>Issue date</i>	P – 1 –

FICHE DE RÉCEPTION CE PAR TYPE
EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Communication concernant :

Communication concerning the

~~- la réception CE¹~~

~~- EC type approval¹~~

- l'extension de la réception CE¹

- extension of EC type approval¹

d'un type de composant hydrogène (Réservoir)

of a type of hydrogen component (Container)

en vertu du règlement (CE) 79/2009, tel que modifié en dernier lieu par le règlement (UE) 406/2010

with regard to Regulation (EC) 79/2009, as last amended by Regulation (EU) 406/2010

Numéro de réception CE : e6*79/2009*406/2010*0003*01

EC type-approval number

Raison de l'extension : **Changement de pression (de 350 vers 700 Bar)**

Reason for extension Change of pressure (from 350 to 700 Bar)

SECTION I

SECTION I

0.1. Marque (raison sociale du constructeur) : **ULLIT (700 Bar – 36L)**

0.1. Make (trade name of manufacturer)

0.2. Catégorie : **4**

0.2. Type

0.3. Moyens d'identification du type, s'ils figurent sur le véhicule²:

0.3. Means of identification of type if marked on the vehicle²

0.3.1. Emplacement de ce marquage : **Au milieu du réservoir**

0.3.1. Location of that marking In the middle of the container

0.5. Nom et adresse du constructeur :

0.5. Company name and address of manufacturer

Ullit SA
Joseph Rousseau
36130 Diors
France

0.7. Emplacement et méthode d'apposition de la marque de réception CE :

0.7. Name(s) and address(es) of assembly plant(s)

¹ Biffer la mentions inutiles - *Delete where not applicable*

² Si les moyens d'identification du type contiennent des caractères non pertinents pour la description des types de véhicules, de composants ou d'entités techniques couverts par la présente fiche de renseignements, il importe de les indiquer dans la documentation au moyen du symbole ' ? '.
If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, component or separate technical unit types covered by this information, such characters shall be represented in the documentation by the symbol ' ? '.



- 0.8. Nom et adresse de l'atelier/des ateliers de montage :
0.8. *Name(s) and address(es) of assembly plant(s)*

Ullit SA
Joseph Rousseau
36130 Diors
France

- 0.9. Nom et adresse du mandataire du constructeur (le cas échéant):
0.9. *Name and address of the representative of the manufacturer (if any)*

SECTION II
SECTION II

1. Informations complémentaires (le cas échéant) : voir l'addendum.
1. *Additional information (where applicable) : see addendum*

2. Service technique responsable de la réalisation des essais :
2. *Technical service responsible for carrying out the tests*

APRAGAZ
Chaussée de Vilvorde 156
1120 Bruxelles
Belgique

3. Date du rapport d'essai : **31/07/2019**
3. *Date of test report*

4. Numéro du rapport d'essai : **1812/F.3448 Index 1 – Rev. 0.**
4. *Number of test report*

5. Remarques (le cas échéant): voir l'addendum.
5. *Remarks (if any): see addendum*

6. Lieu : **Namur**
6. *Place*

6. Date : **04/10/2019**
7. *Date*

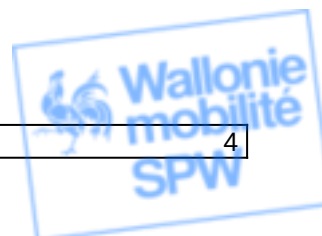
8. Signature :
8. Signature

AU NOM DU MINISTRE :
ON BEHALF OF THE MINISTER
Pour le Directeur Général,
For the Director General
Le Directeur,
The Director,



A. DESCAMPS

- Annexes :
Attachments :
1. Dossier de réception
1. Information package
2. Rapport d'essai
2. Test report



Addendum à la fiche de réception CE n° e6*79/2009*406/2010*0003*01
*Addendum to EC type-approval certificate No e6*79/2009*406/2010*0003*01*
relative à la réception CE par type d'un composant ou système hydrogène
relating to EC component type approval of a hydrogen component or system

1. Informations complémentaires :
 1. *Additional information*
 - 1.1. Système hydrogène conçu pour utiliser de l'hydrogène liquide/Système hydrogène conçu pour utiliser de l'hydrogène (gazeux) comprimé/Composant hydrogène conçu pour utiliser de l'hydrogène liquide/Composant hydrogène conçu pour utiliser de l'hydrogène (gazeux) comprimé (1)
 - 1.1.1. *Hydrogen system designed to use liquid hydrogen / Hydrogen system designed to use compressed (gaseous) hydrogen / Hydrogen component designed to use liquid hydrogen / Hydrogen component designed to use compressed (gaseous) hydrogen (1) :*
2. Spécifications et résultats des épreuves
 - 2.1. Réservoirs conçus pour utiliser de l'hydrogène (gazeux) comprimé
 - 2.1.1. *Containers designed to use compressed (gaseous) hydrogen*
 - 2.1.1.1. Spécifications des matériaux des réservoirs
 - 2.1.1.1. *Container material specifications*

Spécification des matériaux <i>Material specification</i>	S'appliquant aux matériaux suivants: <i>Applicable to Material</i>						Renseignements détaillés <i>Details</i>
	Acier <i>Steel</i>	Alliage d'aluminium <i>Aluminium alloy</i>	Chemise en plastique <i>Plastic liner</i>	Fibre <i>Fibre</i>	Résine <i>Resin</i>	Revêtement <i>Coating</i>	
Fabricant du matériau <i>Material manufacturer</i>		✓	✓	✓	✓		Voir rapport <i>See report</i>
Type du matériau <i>Type of material</i>		✓	✓	✓	✓		Voir rapport <i>See report</i>
Identification du matériau <i>Material identification</i>		✓	✓	✓	✓		Voir rapport <i>See report</i>
Traitement thermique <i>Heat treatment definition</i>		✓					Voir rapport <i>See report</i>
Composition chimique <i>Chemical composition</i>		✓					Voir rapport <i>See report</i>
Procédé de formage à froid ou de cryoformage <i>Cold- or cryoforming procedure</i>							Voir rapport <i>See report</i>
Procédé de soudage <i>Welding procedure definition</i>							Voir rapport <i>See report</i>

2.1.2. Résultats des épreuves sur les matériaux des réservoirs :

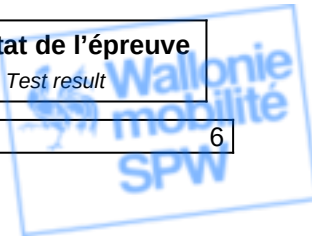
2.1.2. Container material test results

Épreuves sur les matériaux <i>Material test</i>	S'appliquant aux matériaux suivants: <i>Applicable to Material</i>						Valeur nominale spécifiée <i>Specified material value</i>	Résultat de l'épreuve <i>Test value</i>
	Acier <i>Steel</i>	Alliage d'aluminium <i>Aluminium alloy</i>	Chemise en plastique <i>Plastic line</i>	Fibre <i>Fibre</i>	Résine <i>Resin</i>	Revêtement <i>Coating</i>		
Épreuve de traction <i>Tensile test</i>		✓	✓				Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de résilience Charpy <i>Charpy impact test</i>							Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de flexion <i>Bend test</i>		✓					Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Examen macroscopique <i>Macroscopic examination</i>							Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de résistance à la corrosion <i>Corrosion test</i>							Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de fissuration sous contrainte <i>Sustained load cracking test</i>							Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de la température de ramollissement <i>Softening temperature test</i>			✓				Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de la température de transition vitreuse <i>Glass transition temperature test</i>							Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de résistance au cisaillement de la résine <i>Resin shear strength test</i>					✓		Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de résistance du revêtement <i>Coating test</i>						✓	Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de compatibilité avec l'hydrogène <i>Hydrogen compatibility test</i>							Voir rapport <i>See report</i>	Voir rapport <i>See report</i>

2.1.3. Résultats des épreuves sur les réservoirs

2.1.3. Container test results

Épreuves sur les réservoirs <i>Container test</i>	Valeur nominale spécifiée <i>Specified design value</i>	Résultat de l'épreuve <i>Test result</i>
--	--	---



Épreuve d'éclatement <i>Burst Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de cycles de pression à température ambiante <i>Ambient Temperature Pressure Cycle Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de comportement «fuite avant rupture» <i>LBB Performance Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve du feu <i>Bonfire Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de pénétration <i>Penetration Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve d'exposition chimique <i>Chemical Exposure Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de tolérance aux défauts du matériau composite <i>Composite Flaw Tolerance Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de rupture accélérée sous contrainte <i>Accelerated Stress Rupture Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de cycles de pression à température extrême <i>Extreme Temperature Pressure Cycle Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de détérioration en cas de choc <i>Impact Damage Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve d'étanchéité <i>Leak Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de perméation <i>Permeation Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de couple sur le bossage <i>Boss Torque Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>
Épreuve de cycles de remplissage à l'hydrogène <i>Hydrogen Gas Cycling Test</i>		Voir rapport <i>See report</i>

3. Restriction à l'utilisation du dispositif (le cas échéant) :
3. *Restriction of use of the device (if any) :*

4. Remarques : -
4. *Remarks*